**Technisches Datenblatt**

# BADADUR® | PBT8 GF30 FR

PBT-GF30-FR

Mittelviskose, 30% glasfasergefüllte PBT-Spritzgusstype, flammgeschützt, sehr gute mechanische Eigenschaften

| Eigenschaften | Prüfbedingungen | Prüfnorm | Einheit | spritzfrisch |
|---|---|---|---|---|
| **Mechanische Eigenschaften** | | | | |
| Zugmodul | 23°C, 1 mm/Min | ISO 527-1/2 | MPa | 12000 |
| Streckspannung | 23°C, 50 mm/Min | ISO 527-1/2 | MPa | - |
| Streckdehnung | 23°C, 50 mm/Min | ISO 527-1/2 | % | - |
| Nominale Bruchdehnung | 23°C, 50 mm/Min | ISO 527-1/2 | % | - |
| Bruchspannung | 23°C, 5 mm/Min | ISO 527-1/2 | MPa | 130 |
| Bruchdehnung | 23°C, 5 mm/Min | ISO 527-1/2 | % | 2 |
| Biegemodul | 23°C | ISO 178 | MPa | - |
| Biegefestigkeit | 23°C | ISO 178 | MPa | - |
| Charpy-Schlagzähigkeit | 23°C<br>-30°C | ISO 179/1eU<br>ISO 179/1eU | kJ/m²<br>kJ/m² | 50<br>- |
| Charpy-Kerbschlagzähigkeit | 23°C<br>-30°C | ISO 179/1eA<br>ISO 179/1eA | kJ/m²<br>kJ/m² | 8<br>- |
| Izod-Kerbschlagzähigkeit | 23°C<br>-30°C | ISO 180/1A<br>ISO 180/1A | kJ/m²<br>kJ/m² | -<br>- |
| Kugeldruckhärte | 358 N | ISO 2039-1 | MPa | - |
| **Thermische Eigenschaften** | | | | |
| Schmelztemperatur | 10 K/min | ISO 3146 | °C | 223 |
| Formbeständigkeitstemperatur | 0,45 MPa<br>1,8 MPa<br>8 MPa | ISO 75-1/2<br>ISO 75-1/2<br>ISO 75-1/2 | °C<br>°C<br>°C | 215<br>205<br>- |
| Vicat Erweichungstemperatur | VST A50<br>VST B50 | ISO 306<br>ISO 306 | °C<br>°C | -<br>- |
| Koeffizient der linearen Wärmeausdehnung | längs<br>quer | ISO 11359-2<br>ISO 11359-2 | E-4/K<br>E-4/K | 0.42<br>1.02 |
| Wärmeleitfähigkeit | Plättchen 2 mm | DIN 52612-1 | W/(m*K) | - |
| Maximale Gebrauchstemperatur (50% Zugfestigkeitsabfall) | einige Stunden<br>20.000 h | IEC-60216<br>IEC-60216 | °C<br>°C | 170<br>- |
| Brennbarkeit | | UL94<br>UL94<br>UL94<br>UL94 | Wandstärke mm<br>Stufe<br>Wandstärke mm<br>Stufe | 1.5<br>V-0<br>3.0<br>V-0 |
| Glühdrahtprüfung GWIT | | IEC-60695-2-13<br>IEC-60695-2-13<br>IEC-60695-2-13<br>IEC-60695-2-13 | Wandstärke mm<br>Temperatur °C<br>Wandstärke mm<br>Temperatur °C | -<br>-<br>-<br>- |
| Glühdrahtprüfung GWFI | | IEC-60695-2-12<br>IEC-60695-2-12<br>IEC-60695-2-12<br>IEC-60695-2-12 | Wandstärke mm<br>Temperatur °C<br>Wandstärke mm<br>Temperatur °C | 1.5<br>960<br>0.75<br>960 |
| **Elektrische Eigenschaften** | | | | |
| Dielektrizitätszahl | 1 MHz | IEC-62631-2-1 | - | 3.6 |
| Dielektrischer Verlustfaktor | 1 MHz | IEC-62631-2-1 | E-4 | 170 |

HongRong Engineering Plastics Co.,Ltd.
Head Office Tel. +85-2-6957-5415
Research Center Tel.+188 1699 6168

**Technisches Datenblatt**

# BADADUR® | PBT8 GF30 FR

PBT-GF30-FR

Mittelviskose, 30% glasfasergefüllte PBT-Spritzgusstype, flammgeschützt, sehr gute mechanische Eigenschaften

| Eigenschaften | Prüfbedingungen | Prüfnorm | Einheit | spritzfrisch |
|---|---|---|---|---|
| Spez. Durchgangswiderstand | - | IEC-62631-3-1 | Ohm*cm | >1.0E16 |
| Spez. Oberflächenwiderstand | - | IEC-62631-3-2 | Ohm | >1.0E14 |
| Durchschlagfestigkeit | - | IEC-60243-1 | kV/mm | 30 |
| Vergleichszahl der Kriechwegbildung (CTI) | - | IEC-60112 | V | - |
| **Andere Daten** | | | | |
| Wasseraufnahme | 23°C, Sättigung | ISO 62 | % | 0.32 |
| Feuchteaufnahme | 23°C, 50% r.F. | ISO 62 | % | 0.13 |
| Dichte | 23°C | ISO 1183 | g/cm³ | 1.63 |
| Schmelzvolumenrate (MVR)<br><br><br> | Wert<br>Messtemperatur<br>Prüflast | ISO 1133<br>ISO 1133<br>ISO 1133 | cm³/10min<br>°C<br>kg | -<br>-<br>- |
| **Verarbeitung Spritzguss** | | | | |
| Massetemperatur | | | °C | 240 - 260 |
| Werkzeugtemperatur | | | °C | 60 - 100 |
| Richtwert Restfeuchte | | | % | < 0.04 |
| Trocknungstemperatur | | | °C | 100 - 120 |
| Richtwert Trocknungsdauer | | | h | 4 |

HongRong Engineering Plastics Co.,Ltd.
Head Office Tel. +85-2-6957-5415
Research Center Tel.+188 1699 6168